

Научно-образовательный центр



УТВЕРЖДАЮ

Начальник НОЦ СЗРЦ

С.В. Баушев

«17» июля 2018 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессиональной стажировки
профессорско-преподавательского состава
профильных вузов Санкт-Петербурга
в рамках реализации программы «Новые кадры ОПК»

Направление 1:

«Аддитивное производство и автоматизация процессов разработки
и производства инновационной продукции»

(наименование программы)

Цель: получение актуальной информации в области современных тенденций аддитивного производства и автоматизации процессов разработки и производства инновационной продукции и развитие профессиональных компетенций (теоретических знаний, практических навыков и умений) в области цифрового производства на примере создания и подготовки электронных моделей для изготовления средствами аддитивных технологий.

Категория слушателей: профессорско-преподавательский состав профильных вузов Санкт-Петербурга (БГТУ «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова, ГУАП и др.), проводящих обучение студентов по образовательным программам высшего образования по направлению обучения «Технологии аддитивного производства».

Срок обучения: 24 академических часа (3 учебных дня), в том числе – 16 часов – аудиторские занятия, 8 часов – самостоятельная работа).

Режим занятий: 8 аудиторных часов в день.

Форма обучения: очная.

Содержание учебного плана профессиональной стажировки*

№ п/п	Наименование этапов (мероприятий)	Время проведения	Место проведения	Ответственное лицо
1-й день				
1	1.1 Посещение участка быстрого прототипирования 1.2 Подробный анализ каждой единицы техники парка прототипирующего оборудования, включающего в себя 3D Systems Projet 3500Hd max, Zcorp 650, EnvisionTec Ultra 3SP с кратким описанием технических характеристик, возможностей и практического применения каждой из них 1.3 Анализ технологии, по которым реализованы имеющиеся 3D-принтеры, их плюсы, минусы и возможное развитие в будущем	8		
2-й день				
2	2.1 Практическая демонстрация технологического пути от создания 3D-модели до печати на 3D-принтере с последующей постобработкой для финального изделия 2.2 Демонстрация процессов, проходящим с прототипом с момента построения до конечного изделия на каждом из представленных принтеров	8		
3-й день				
3	3.1 Посещение участка литья в силикон 3.2 Рассмотрение тесного взаимодействия 3D-принтеров и мелкосерийного литья в силикон 3.3 Примеры практического применения литья 3.4 Наглядно рассмотрение и анализ процесса создания силиконовой формы 3.5 Преимущества и недостатки данного метода производства 3.6 Использование вакуумного литьевого оборудования. 3.7 Участие в процессе литья в силиконовые формы	8		
Итого:		24		

* – стажировка проводится в июне-июле.

Составители программы:

- 1 Старший инженер научно-исследовательского технологического центра аддитивных технологий и материалов
- 2 Начальник научно-образовательного отдела НОЦ СЗРЦ, к.э.н., доцент
- 3 Главный менеджер научно-образовательного отдела НОЦ СЗРЦ, к.т.н., доцент



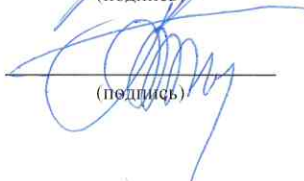
(подпись)

Л.А. Лебедев



(подпись)

О.А. Арнаутовская



(подпись)

В.И. Тимофеев